

VYŠŠÍ ZISKOVOST S KAŽDÝM VYVRTANÝM OTVOREM

JAK NA TO?

Zavedením vrtáku z materiálu HSSE PM (práškově metalurgická rychlořezná ocel s vícevrstevným PVD povlakem) místo kobaltových nebo HSS vrtáků.

PROČ BYCH TO MĚL DĚLAT?

Jednoduše proto, že tyto vrtáky umí vrtat výrazně rychleji, přesněji a tím snižujete výrobní časy.

NA VRTÁNÍ JAKÉHO MATERIÁLU JE VRTÁK HSSE PM VHODNÝ?

Jsou vhodné pro široké spektrum materiálů a to od houževnatých po tvrdé.

NA JAKÉM STROJI HO MOHU POUŽÍT?

Jednoduše řečeno na všech, kde je potřeba vysoká přesnost otvoru, minimální opotřebení a dlouhá životnost nástroje. Jsou také velmi vhodné na těch strojích, které nemají středové chlazení. Ale i tam, kde nejsou z nějakého důvodu vhodné tvrdokovové vrtáky. Např. menší tuhost stroje, velmi houževnatý materiál, který nemusí být vhodný pro tvrdokovové nástroje a další.



Video je ke zhlédnutí také na našem webu
a YouTube kanálu Nástroje Nechvíl

Více informací na dané téma k přečtení zde:
www.nastrojenechvil.cz

Pro vypracování konkrétní nabídky kontaktujte
naše obchodní zástupce nebo nám napište nebo zavolejte.



NAČTI MĚ A UVIDÍŠ
JAK VRTÁM OPROTI
KONKURENČNÍMU
KOBALTOVÉMU VRTÁKU.

Obráběný materiál	Strojní čas na 1 otvor (sekunda)		Vrták HSSE PM - úspora strojního času v %
	vrták HSSE PM	vrták kobaltový	
Ocel 11523	5	5,4	8
Nerezová ocel 1.4301	17	42	147
Ocel 15142 + QT	7	16	129
Titan Ti6Al4V	55	112	104

